



CTE Bucuresti SUD

ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003




romania2019.eu

APROBAT
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr.15 S/2019

**LN 2 Inlocuire tronson teava pe circuitul de abur viu aferent nod abur Cazan nr. 3
din CTE Bucuresti Sud**

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin contractanților conform reglementărilor legale în vigoare privind înlocuirea tronsonului de teava de pe circuit abur viu la mijlocul fix din cadrul CTE Sud – Cazan nr. 3 număr de inventar 33004

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI:

Mijlocul fix care face obiectul achiziției este de proveniență URSS, a fost pus în funcțiune în anul 1966 și are în componența circuitul de abur viu în limita cazan.

Parametrii de funcționare pentru circuitul de abur viu:

Pf=140 bar,

Tf=545 ° C

Fluid de lucru= abur viu.

Cap.III. SCOPUL ACHIZITIEI

Achiziția care face obiectul caietului de sarcini are ca scop menținerea funcționării echipamentelor la parametrii inițiali și în condiții de siguranță.

Cap.IV. NOMENCLATORUL PRODUSELOR/SERVICIILOR/LUCRARILOR

În Anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentată tabelar lista cantităților de produse, servicii și lucrări care fac obiectul achiziției.

Se subliniază faptul că obiectul achiziției este înlocuirea tronsonului de teava de pe circuitul de abur viu care presupune servicii de demontare și montare a materialului metalic cu lucrări accesorii de izolare termică.

Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUȚIE

Contractantul va finaliza înlocuirea tronsonului de teava în termen de 45 de zile calendaristice, termenele intermediare de execuție ale contractului fiind esalonate după cum urmează :

-30 zile calendaristice de la încheierea contractului, pentru livrarea tronsonului de teava \varnothing 133x16 mm ,

-15 zile calendaristice de la predarea frontului de lucru pentru serviciile de înlocuire (demontare și montare tronson de teava) și lucrările de desfacere și refacere a izolației termice.

Predarea frontului de lucru pentru înlocuirea tronson de teava de pe circuitul de abur viu se va face funcție de programul de funcționare al Grupului nr.3.

Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB SI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTARII SERVICIULUI

Anexa nr.2 cuprinde lista materialelor de baza, care trebuie asigurate de contractant (operator economic). Materialele marunte se asigura in totalitate de prestator.

Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca se respecta cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica operatorul economic va certifica furnizarea produsului, realizarea serviciilor si lucrarilor solicitate in Anexa 1 si asigurarea materialelor prezentate in Anexa 2, completind formularele corespunzatoare din documentatia de atribuire.

2. In cadrul ofertei tehnice operatorul economic va prezenta:

- termenul oferat de finalizare al contractului,
- graficul de realizare a contractului (executie servicii si lucrari de izolare termica)
- garantiile tehnice oferate,

completand formularele corespunzatoare din documentatia de atribuire .

5. Pentru tronsonul de teava, in cadrul ofertei tehnice se vor prezenta:

- certificate de calitate, desene (sectiuni, cote de gabarit), norma standard etc.
- compozitia chimica, caracteristicile mecanice de scurta durata si lunga durata (fluaj) ale materialului,

In cazul in care oferta prezinta material echivalent, operatorul economic va prezenta in oferta tehnica, date tehnice, informatii, detalii comparative suplimentare care sa dovedeasca indeplinirea in mod echivalent a tuturor cerintelor care descriu produsul original.

6. In propunerea tehnica se vor prezenta informatii privind personalul angrenat in indeplinirea contractului, personal autorizat in conformitate cu reglementarile ISCIR aplicabile si anume :

- Personal tehnic de specialitate pentru întocmirea si avizarea documentatiei tehnice preliminare de reparare si a proiectului de reparatie (RADTP-IP), conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare, Ordinului Inspectoratului de Stat ISCIR nr. 165/2011 si PT ISCIR C10-2010
- Personalul tehnic de specialitate "responsabil cu supravegherea lucrarilor (RSL)", conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare, Ordinului Inspectoratului de Stat ISCIR nr. 165/2011, PT ISCIR C10-2010
- Personal tehnic de specialitate "responsabil tehnic cu sudura (RTS)", conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare, Ordinului Inspectoratului de Stat ISCIR nr. 165/2011, PT ISCIR C10-2010
- Copii ale autorizatiilor sudorilor ce vor efectua serviciile de sudare pe domeniile de dimensiuni si calitatea ale materialelor de baza utilizate emise de ISCIR .
- Personal tehnic de specialitate responsabil tehnic pentru examinari nedistructive (RTEND), conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare, Ordinului Inspectoratului de Stat ISCIR nr. 165/2011 si PT ISCIR CR6-2013.
- Personal pentru examinari nedistructive prin metoda vizuala (VT) nivel 2, conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare, PT ISCIR CR6-2013

Se vor prezenta autorizatiile/atestatele emise de ISCIR, sau altele echivalente emise de organisme stabilite in alte state; document valabil la momentul prezentarii.

In cazul operatorilor economici care detin autorizatii emise de organisme din alte state, acestia trebuie sa prezinte documentul echivalent emis de un organism acreditat, valabil la momentul prezentarii si dovada recunoasterii atestatului/documentului echivalent de catre autoritatea romana in domeniu – ISCIR.

Institutia competenta de la care operatorii economici pot obtine informatii privind reglementarile referitoare la domeniul de autorizare solicitat este Inspecia de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune si Instalatiilor de Ridicat (www.iscir.ro)

In oferta tehnica se vor prezenta procedura de sudura omologata conform Legii 64/2008 cu modificarile si completarile ulterioare PT ISCIR CR 7-2013, pentru imbinarea sudata cu urmatoarele

caracteristici: imbinare sudata intre tronsoane din 12X1MΦ GOST 14-3P-55-2001 sau echivalent SR EN 10216-2, etc, cu dimensiunea ø 133x16 mm.

In cadrul ofertei tehnice, operatorul economic va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Normele metodologice de aplicare a prevederilor legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006 aprobata prin HG 1425/2006, cu modificarile si completarile ulterioare aprobate prin HG 955/2010)

Institutiile competente de la care operatorii economici pot obtine informatii referitoare la reglementarile referitoare la conditiile de munca si protectia muncii se pot obtine de pe site-ul Ministerului Muncii, Familiei, Protectiei Sociale si Persoanelor Vârstnice: www.mmuncii.ro/ sectiunea Legislatie/ munca / sanatate si securitate in munca.

Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Tronsonul de teava, serviciile si lucrarile , trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.

2. Operatorul economic trebuie sa execute serviciile si lucrarile din prezentul caiet de sarcini la un nivel corespunzator de calitate, in conformitate cu SR EN ISO 9001: editia in vigoare sau echivalent ; sa asigure tehnologiile de executie pe baza procedurilor de management al calitatii, conform manualului propriu al calitatii

3.Sa supuna spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzand apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati.

Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cat si ale prestatorului, etc, dupa caz).

5.Sa asigure numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie.

6 Sa puna la dispozitia achizitorului declaratiile de conformitate si documentele de calitate pentru produsele si materialele procurate prin grija sa.

7.Sa intocmeasca si sa puna la dispozitia achizitorului documentatia tehnica care sa indeplineasca toate conditiile tehnice si legale in vederea autorizarii functionarii instalatiei in cauza.

8. Sa asigure conditiile de acces a personalului autorizat al achizitorului la punctele si documentele precizate in PC-ul lucrarilor (V,W,H).

9. Sa predea achizitorului toate materialele recuperabile rezultate in urma executarii serviciilor si sa asigure conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile, se vor preda obligatoriu sortate pe tipuri de materiale (Al, Cu, otel, fier ; lemn ; hartie ; plastic ;etc).

10. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

11.Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase HGR nr. 349/2005 privind depozitarea deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare, Legea 132/2010 privind colectarea selectiva a deseurilor in institutiile publice, Legea 211/2011 privind regimul deseurilor.

12. Pestatorul trebuie sa posede procedeu de sudura aprobat (procedeu de sudare omologat) pentru calitatea materialului si dimensiunea tronsonului de teava ø 133x16 mm 12X1MØ ce va fi sudata conform anexei 1 aferenta prezentului caiet de sarcini.

Cap. IX. RECEPTIA PRODUSELOR/SERVICIILOR DE REPARATII

In cazul in care frontul de lucru poate fi predat in termenul de 45 de zile calendaristice, receptia se va face astfel :

- receptia la terminarea executiei serviciilor/lucrarilor (pe faze de executie)
- receptia la punerea in functiune ;
- receptia finala (la expirarea perioadei de garantie

În cazul în care frontul de lucru nu poate fi predat în termenul de 45 de zile, calendaristice datorită programului de funcționare al blocului nr.3, recepția se va face astfel:

- recepția tronsonului de teavă $\varnothing 133 \times 16$ mm 12X1MØ se va face pe baza de NRCD.
- recepția la terminarea executiei serviciilor/lucrarilor (pe faze de executie)
- recepția la punerea în funcțiune ;
- recepția finală (la expirarea perioadei de garanție).

Cap. X. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garanție tehnică pentru :

- Tronsonul de teavă, serviciile și lucrările executate este de 12 luni de la PIF.

Cap. XI. ALTE CERINTE

1. Ofertantul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu subfurnizorii săi de produse, echipamente, materiale și de norme de consum pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Pe toată durata contractului Centrala Termoelectrică SUD asigură prestatorului, în limita posibilităților, contra cost utilitățile necesare (energie electrică, energie termică, apă industrială, etc).

Consumul de utilități va fi facturat lunar, pe bază de proces verbal încheiat între prestator și secția Electrică din cadrul Centralei Termoelectrice SUD, având și viza BM din centrală. Procesele verbale de consum se vor încheia până la data de 05 a fiecărei luni pentru luna anterioară.

4. Pentru organizarea de șantier, beneficiarul poate încheia cu contractorul convenții de utilizare fără plată a unor terenuri și/sau spații aparținând achizitorului. Necesarul de teren va fi specificat în ofertă și va face obiectul contractului.

5. Anexele 1 și 2 fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

6. În cazul în care se dorește vizitarea amplasamentului, după publicarea anunțului de participare se va transmite în SEAP, în termenul legal, o solicitare pentru obținerea acreditării în care se va menționa :

- Perioada în care se dorește vizitarea amplasamentului și intervalul orar,
- Persoanele pentru care se solicită acreditarea menționându-se numele, prenumele, și CNP-ul

Director CTE-SUD, C.T.E.
Gabriel Iosef

[Signature]



Șef B.M-ISCIR-UCC
Iulian Vraciu

[Signature]

Șef S.CAZANE
Petrica Stroe

[Signature]

Responsabil MC
Irina Popescu

[Signature]

Responsabil PM
Alina Glaman

[Signature]

VIZAT

SEF SCM, AC. ISCIR, UCC
Cristian Dumitru

Cod FPO-C21-03, rev.

responsabil SCM-AC
Roxana Daniela Goniulescu
dy 12.03.2019

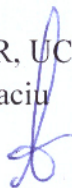
Anexa 1

LISTA DE CANTITATI DE SERVICII/LUCRARI

NR CRT	DENUMIRE PRODUSE/SERVICII/LUCRARI	UM	CANTITAT
1	2	3	4
	CAPITOL I. PRESTARE SERVICII		
1	Elaborare si obtinere accept ISCIR pentru documentatie tehnica preliminara de reparatie (proiect de reparatii) pentru zona unde se inlocuieste tronsonul de teava, conform PT ISCIR C10-2010	set	2
2	Blocare/ deblocare circuite de conducte: -circuit abur viu - zona suport S47-vana (poz 46)-reductie $\Phi 219 \times 25 / \Phi 133 \times 16$ mm (poz 37) - reductie $\Phi 273 \times 32 / \Phi 219 \times 25$ mm (poz 34) – teu $\Phi 273 \times 32 / \Phi 273 \times 32$ (poz 35) – suport S20 (material 12X1M Φ) desen I017.48.039-M2-005	ans	1
3	Demontare din instalatie		
	-tronson teava $\varnothing 133 \times 16$ mm (circuit abur viu pozitia 26 din desen I-017.48.039-M2-005), L = cca 600 mm, mat 12X1M Φ (GOST 14-3P-55-2001)	buc	1
4	Montare in instalatie (montarea se va efectua conform tehnologiilor de sudura care au la baza procedee de sudare aprobate):		
	-tronson teava $\varnothing 133 \times 16$ mm (circuit abur viu pozitia 26 din desen I-017.48.039-M2-005), L = cca 600 mm, mat 12X1M Φ (GOST 14-3P-55-2001) sau echivalent	buc	1
5	Intocmire documentatie tehnica de reparatie finala conform PT ISCIR C10-2010, in trei exemplare	set	3
	CAPITOL III. EXECUTIE LUCRARI		
1	Demontare izolatie termica		
	-tabla galvanizata gr.0,5 mm	mp	3,5
	-saltele vata minerala SPS 2 gr.240 mm	mp	3.5
2	Confectie si montare izolatie termica		
	-tabla galvanizata gr.0,5 mm	mp	3.5
	-saltele vata minerala SPS 2 gr.240 mm formate din doua straturi SPS1 gr.120 mm cu folie aluminiu gr.0.15 mm pe o fata (densitate vata minerala = 120 kg/mc)	mp	3.5
3	Evacuare si transport pe o distanta de cca.500 m la depozitul/ locul special amenajat din CTE Sud: •deseu fier vechi teava: (cca. 20 kg) •deseu fier vechi :tabla galvanizata= cca. 11 kg	set	1

4	Evacuare si transport pe o distanta de cca.500 m la depozitul/ locul special amenajat din CTE Sud: gunoi rezultat din demontarea izolatiei din saltele de vata minerala	kg	25
5	Utilitati	lei	

Sef BM, ISCIR, UCC
Iulian Vraciu



Sef Sectia Cazane
Petrica Stroe



Responsabil BM
Elena Bucurei



LISTA MATERIALELOR DE BAZA

Nr Crt	Denumirea materialelor	UM	Cantitate	Cine asigura
1	Vata minerala , densitatea 120kg/mc	kg	106	Executant
2	Tabla zincata cu grosimea 0,5 mm	mp	3,5	Executant
3	Folie de aluminiu cu grosimea de 0,15 mm	mp	3,5	Executant
4	Teava ø 133x16 mm, L = 600 mm, mat 12X1MΦ (GOST 14-3P-55-2001)	buc	1	Executant

NOTA: Toate materialele marunte vor fi asigurate de executant

Prezenta lista de cantitati de servicii contine un numar de 4 pozitii si un numar de 1 pagina

Sef BM, ISCIR, UCC
Iulian Vraciu

/Sef Sectia Cazane
Petrica Stroe

Responsabil BM
Elena Bucurei